



La empresa tiene una experiencia de más de 45 años en el sector de la inyección de plásticos. En sus inicios Pladomin S.A. fabricaba productos de menaje y artículos de uso doméstico, y hacia los años 80 comenzó a introducirse en el sector industrial y de telecomunicaciones. En los 90 el cambio se completó con la certificación ISO 9002 y comenzó una nueva etapa en la que las principales marcas del sector de los electrodomésticos consolidaron a Pladomin como uno de sus principales proveedores.

En la última década se han producido el mayor crecimiento, introduciéndonos con fuerza en el sector de automoción y aumentando nuestra presencia en línea blanca. Disponemos de la certificación ISO 9001-2000 y actualmente estamos tramitando la norma de automoción ISO TS 16949:2000 (obtención Mayo 2006)

HISTORIA

PLADOMIN PLASTIC COMPONENTS procesa más de 650 Tm de materiales plásticos al año. Los principales fabricantes de electrodomésticos y coches presentes en España utilizan nuestros componentes. A pesar de que nuestro mercado principal sigue siendo el español, cada día estamos más presentes en el extranjero, exportando en este momento a países como Francia, Alemania, Estados Unidos, Brasil, Italia, GB, Polonia, República Checa, China, etc.

We are a plastic injector with more than 45 years' experience providing our customers with reliable product solutions in plastic.

Pladomin started manufacturing household products in the early 60's and it was in the 80's that we moved our positioning towards industrial customers specifically in the telecom business. We obtained the norm ISO 9002 in the 90's and started working with many of the most important manufacturers of domestic appliances. In the last decade, PLADOMIN PLASTIC COMPONENTS has made an important effort to enter the automotive business obtaining the ISO 9001-2000 and the ISO TS 16949:2000 certifications (from May 2006)

HISTORY

Nowadays Pladomin manufactures more than 650 tons of plastic components per year and many of the automotive and domestic appliances brands incorporate our products. Our customers are located in countries like France, Poland, USA, UK, Italy, Germany, Brasil, Czech Republic, or China amongst others.



Nº de certificado 956758



CLIENTES

En la actualidad podemos encontrar piezas fabricadas por nosotros en numerosos productos de Fagor, Edesa, Bosch, Siemens, Balay, Neff, Lynx, Ufesa, Teka, Daewoo y Kimberly Clark entre otros, y en vehículos de las marcas Volvo, Ford, Volkswagen, Seat, Skoda, Opel, Mercedes, Citroen, y Peugeot.



CUSTOMERS

One can find plastic parts manufactured by Pladomin in products from Fagor, Edesa, Bosch, Siemens, Balay, Neff, Lynx, Ufesa, Teka or Daewoo in the electric appliance business and in vehicles manufactured by Volvo, Ford, Volkswagen, Seat, Skoda, Mercedes, Opel, Citroen, or Peugeot. Also we develop products for Kimberly Clark and Alcatel.



ufesa

Teka

LYNX

SIEMENS

Kimberly-Clark

FAGOR

edesa

DAEWOO

Balay

EFF



PEUGEOT



Mercedes-Benz



SEAT

Edscha

VOLVO

OPEL

BOSCH

CITROËN

FÁBRICA

Para ello contamos con unas instalaciones de 4.000 m² y un moderno parque de maquinaria compuesto por 16 máquinas de inyección, varias de ellas robotizadas, y las más variadas técnicas de proceso: Inyección asistida por gas Airmould® (en la que fuimos pioneros en España), Inyección multicomponente, sobreinyección de insertos, etc. Podemos fabricar piezas desde 1 gramo hasta 2,5 Kg., en cualquier material termoplástico, incluso materiales técnicos de altas prestaciones. Realizamos habitualmente procesos posteriores de mecanizado, montaje y acabado como la soldadura por ultrasonidos, pintado/serigrafiado y cromado/niquelado de componentes, lo que nos permite ofrecer un servicio integral de fabricación de productos y componentes.



FACILITIES

Our facilities are located in Santander, in the North of Spain. We have 16 injection machines, some of them robotized, performing the most advanced manufacturing techniques: Gas assisted injection Airmould® (in which we were pioneers in Spain), multicomponent injection, insert molding, etc. We manufacture components from less than 1 gr. to 2,5 kg. In any type of thermoplastic even high performance materials. We deliver plastic solutions, that's why we do not only manufacture plastic components but we also do assembling, polishing and finishing, ultrasonic welding, painting, chrome or nickel plating and silkscreening on our products.



Nuestro mayor activo radica en una oficina técnica muy preparada y con gran experiencia en la aportación de soluciones para nuestros clientes. Trabajamos en coordinación con los equipos de desarrollo de nuestros clientes desde la concepción del producto hasta la homologación de las piezas, pasando por el proceso de diseño y producción de prototipos en plazos muy cortos, la fabricación de automatismos, moldes y su puesta a punto. Gracias también a nuestro taller de moldes que puede fabricar por sí mismo o bien realizar adaptaciones de moldes encargados a terceros, reduciendo considerablemente los plazos de puesta a punto previos a la producción de una pieza en serie.

OFICINA TÉCNICA

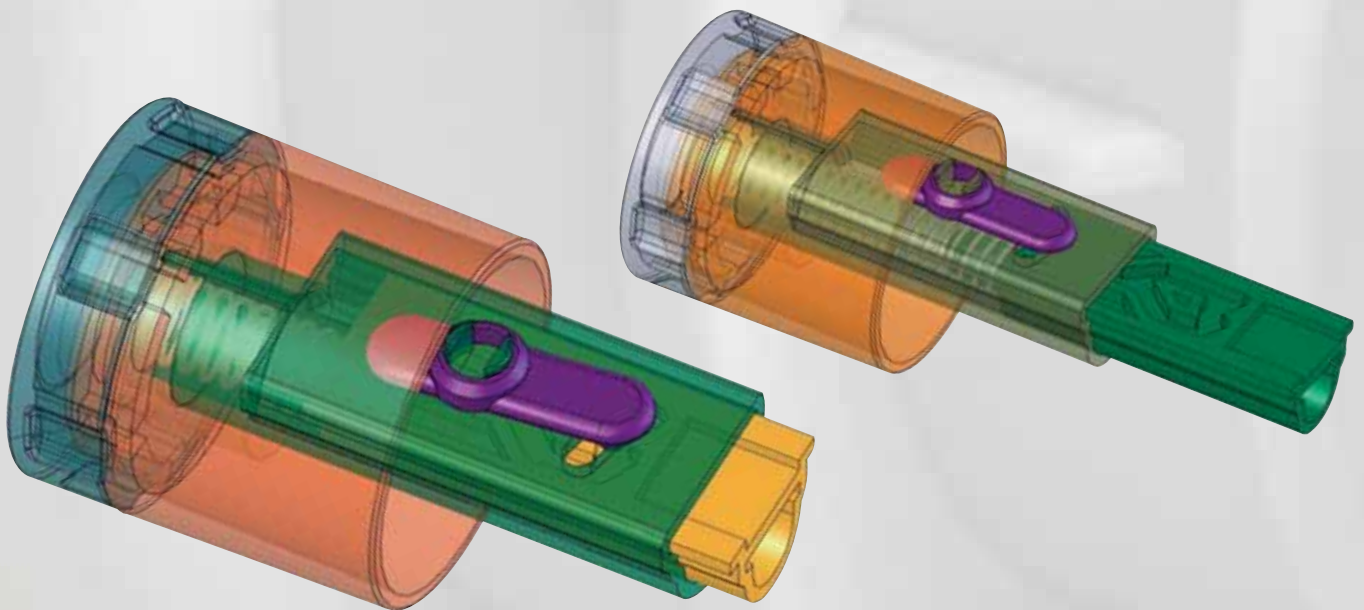
Gracias a este equipo humano podemos decir que no hay reto ni proyecto al que no podamos enfrentarnos. Dedicamos un importante presupuesto a investigación y desarrollo de nuevas técnicas y productos, por lo que hemos obtenido varias patentes en distintos campos, y cuyo objetivo es mantener una ventaja competitiva basada en la innovación.



Our most value asset is our technical skill and experience providing our customers with solutions to their designs. We work closely with their development teams from the product concept to the start of the serial production and delivery of finished products. We collaborate designing and producing prototypes and developing any type of mold or automation needed for the production, adapting them in-house within very short deadlines.

TECHNICAL DEPARTMENT

Thanks to our skilled team, we may say that there is no challenge or project that we cannot face. We assign an important budget to research and development in new techniques and products and we have already obtained several registered patents in our aim to improve processes and keep a competitive edge based on innovation.



Algunas de nuestras técnicas más importantes:

1 INYECCIÓN ASISTIDA CON GAS AIRMOULD®

Esta técnica consiste en inyectar una menor cantidad de plástico en los moldes y rellenar por completo la pieza mediante la inyección de gas a presión, resultando con ello piezas más ligeras, de menor coste por su menor consumo de materia prima, y con formas y grosores especiales que no permitiría la inyección convencional sin dejar contracciones y defectos visibles.

2 INYECCIÓN BIMATERIA

Consiste en inyectar en 2 procesos separados materias plásticas con distintas características de forma que se pueda conseguir un acabado con unas características estéticas óptimas y que se complemente con el núcleo resistente deseado.

Some of our most successful techniques are:

GAS ASSISTED INJECTION

This technique consists in injecting a smaller quantity of plastic and then pushing it until the end of the mold with pressurized nitrogen, resulting lighter products, cost effective as they consume less raw material, with improved shapes and diameters due to the lack of shrinking effect, resulting in flawless, much more attractive parts.

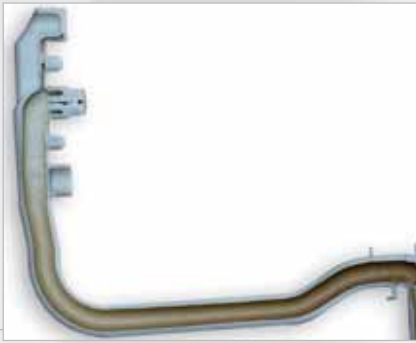
1 TWO COMPONENTS INJECTION

Consists in injecting two different materials in separated processes, combining the aesthetical features of the covering material with the strength of the material inside.



3 INYECCIÓN DE TUBOS Y CONDUCTOS

Somos especialistas en la inyección de conductos para líquidos y gases en materias plásticas sustituyendo a otros materiales mucho más costosos, pesados y con peor resistencia al paso del tiempo y a los ataques químicos.



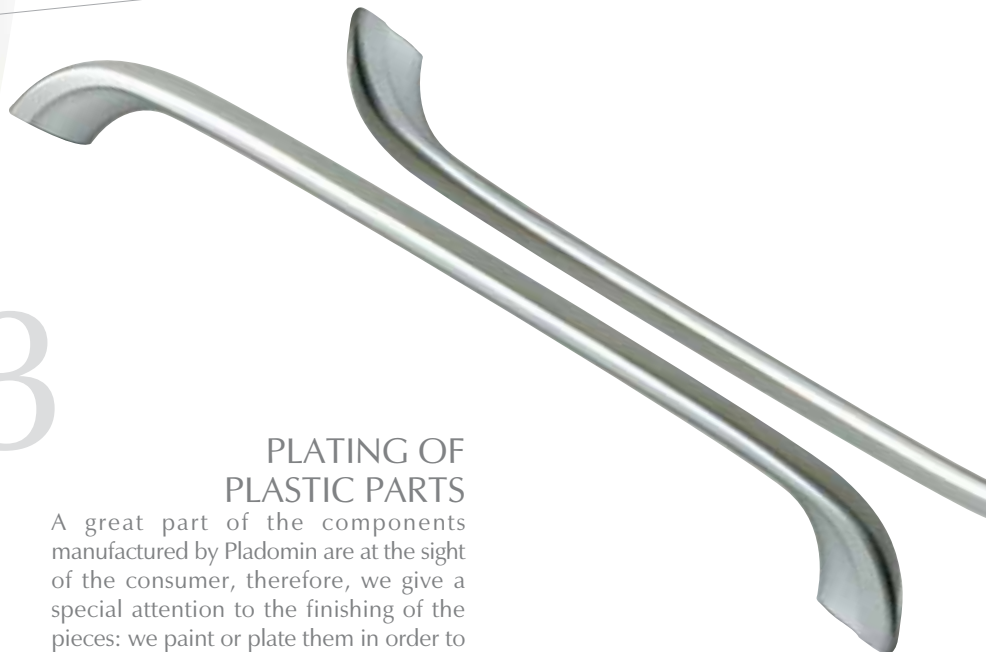
TUBE INJECTION

We are a specialist in the production of tubes and pipes with gas assisted plastic mold injection, substituting other much more expensive materials due to raw material, assembling and transportation costs, and not so resistant to corrosion, time, or other chemical attacks. Also, mold injected tubes allow much defined shapes and resistance than those produced using blow injection.



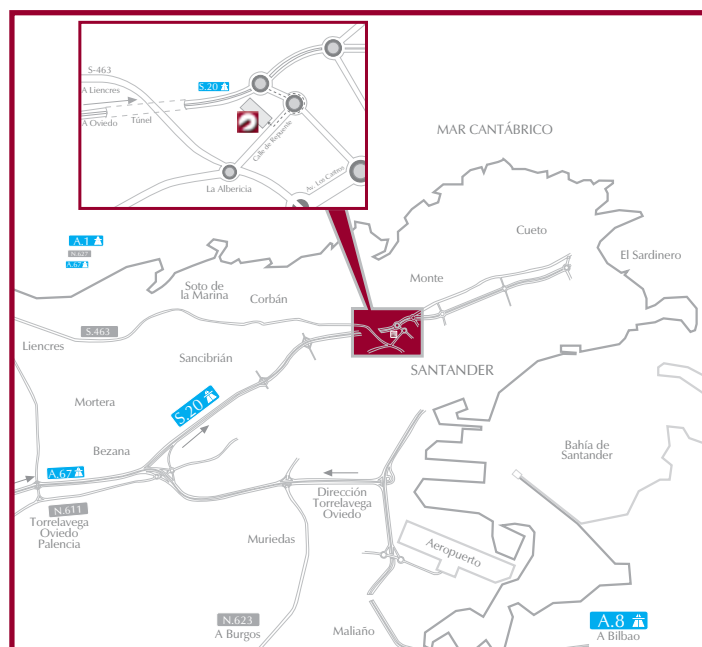
4 NIQUELADO Y CROMADO DE PIEZAS

Gran parte de las piezas fabricadas por Pladomin son "estéticas", visibles al consumidor por lo que prestamos especial atención a los acabados, que van desde todo tipo de pintados a tratamientos electrolíticos que consiguen dotar a nuestras piezas de recubrimientos metálicos no desgastables por el uso ni por la acción de productos químicos. Este tipo de acabados son especialmente utilizados en la industria del automóvil y electrodomésticos donde Pladomin está muy fuertemente implantado.



PLATING OF PLASTIC PARTS

A great part of the components manufactured by Pladomin are at the sight of the consumer, therefore, we give a special attention to the finishing of the pieces: we paint or plate them in order to obtain metalized finishing not removable with the use or chemical interaction. This type of finishing is widely used by the automotive or electrical appliance business where Pladomin is widely established.



Bº San Miguel Nº 45 • 39012 Santander. España
Tfno.: +34 942338311 • Fax: +34 942343193

www.pladomin.com
comercial@pladomin.com
CIF: A-39028378

