

Die Pladomin AG beliefert ihre Kunden mit allen Arten von Kunststoffspritzgüssen und kann bereits auf über 45 Jahre Erfahrung zurückgreifen. Pladomin startete in den frühen 60er Jahren mit der Produktion von Haushaltsprodukten und setzte in den 80er Jahren mit der Fertigung von Industrieprodukten für die Telekommunikation fort. In den 90er Jahren erfolgte die Zertifizierung des Unternehmens nach der Norm ISO 9002 und die Zusammenarbeit mit einigen der wichtigsten Produzenten in der Elektroindustrie begann. Im letzten Jahrzehnt machte die Pladomin AG einen wichtigen Schritt mit dem Eintritt in die Automobilindustrie und zertifizierte das

GESCHICHTE

Unternehmen nach den Normen ISO 9001-2000 und ISO TS 16949:2000 (Mai 2006).

Heute erzeugt Pladomin mehr als 650 Tonnen Kunststoffkomponenten pro Jahr, welche von einigen Automobil- und Elektrogeräteherstellern verarbeitet werden. Unsere Kunden kommen u.a. aus Ländern wie Frankreich, Polen, Italien, USA, Deutschland, Brasilien Tschechien und China.

We are a plastic injector with more than 45 years' experience providing our customers with reliable product solutions in plastic.

Pladomin started manufacturing household products in the early 60's and it was in the 80's that we moved our positioning towards industrial customers specifically in the telecom business. We obtained the norm ISO 9002 in the 90's and started working with many of the most important manufacturers of domestic appliances. In the last decade, PLADOMIN PLASTIC COMPONENTS has made an important effort to enter the automotive business obtaining the ISO 9001-2000 and the ISO TS 16949:2000 certifications (from May 2006)

HISTORY

Nowadays Pladomin manufactures more than 650 tons of plastic components per year and many of the automotive and domestic appliances brands incorporate our products. Our customers are located in countries like France, Poland, USA, UK, Italy, Germany, Brasil, Czech Republic, or China amongst others.



Nº de certificado 956758

REFERENZEN

Von der Pladomin AG hergestellte Kunststoffkomponenten werden in der Elektroindustrie in Produkten von Fagor, Edesa, Bosch, Siemens, Balay, Neff, Lynx, Ufesa, Teka oder Daewoo gefunden. In der Automobilindustrie werden sie von Volvo, Ford, Volkswagen, Seat, Skoda, Mercedes, Opel, Citroen und Peugeot weiterverarbeitet. Zudem entwickeln wir Produkte für Kimberly Clark und Alcatel.

CUSTOMERS

One can find plastic parts manufactured by Pladomin in products from Fagor, Edesa, Bosch, Siemens, Balay, Neff, Lynx, Ufesa, Teka or Daewoo in the electric appliance business and in vehicules manufactured by Volvo, Ford, Volkswagen, Seat, Skoda, Mercedes, Opel, Citroen, or Peugeot. Also we develop products for Kimberly Clark and Alcatel.



ufesa

Teka

LYNX

SIEMENS

Kimberly-Clark

FAGOR

edesa

DAEWOO

Balay

EEFF



Mercedes-Benz



Edscha

VOLVO

OPEL

BOSCH

CITROËN

PRODUKTION

Unsere Betriebsanlagen befinden sich in Santander, im Norden von Spanien. Wir haben 16 Spritzgussmaschinen, zum Teil voll automatisierte Anlagen, welche mit den fortschrittlichsten Produktionstechniken ausgestattet sind: Gasspritzgusstechnik Airmould® (für welche wir in Spanien Entwicklungsarbeit geleistet haben), Mehrkomponenten-Spritzgießen, Formeinsatz für Spritzgießwerkzeuge, etc. Wir produzieren Komponenten von 1 g bis zu 2,5 kg, in allen Arten von Thermoplast, auch aus hoch technische Materialien.

Die Pladomin AG liefert nicht nur Kunststoffkomponenten, sondern Komplettlösungen durch Montage, Ultraschallverschweißen, Bedrucken, Chrom- oder Nickelbeschichtungen und Siebdruck.



FACILITIES

Our facilities are located in Santander, in the North of Spain. We have 16 injection machines, some of them robotized, performing the most advanced manufacturing techniques: Gas assisted injection Airmould® (in which we were pioneers in Spain), multicomponent injection, insert molding, etc. We manufacture components form less than 1 gr. to 2,5 kgr. In any type of thermoplastic even high performance materials. We deliver plastic solutions, that's why we do not only manufacture plastic components but we also do assembling, polishing and finishing, ultrasonic welding, painting, chrome or niquel plating and silkscreening on our products.



Unser wertvollstes Gut sind unsere technischen Möglichkeiten und unsere Erfahrungen, mit welchen wir unsere Kunden individuell beraten können und dadurch ein qualitativ hochwertiges Ergebnis über den gesamten Herstellungsprozess hinweg garantieren. Eine enge Zusammenarbeit mit ihren Entwicklungsteams ist uns wichtig – angefangen vom Konzept bis hin zum Start der Serienproduktion und der Lieferung des fertigen Produktes. Wir verbinden Design, Prototyping und die Entwicklung der für das Produkt notwendigen Gussform bzw. der automatisierten Anlagen, welche im unserem Unternehmen in kürzester Zeit angepasst werden.

TECHNISCHE ABTEILUNG

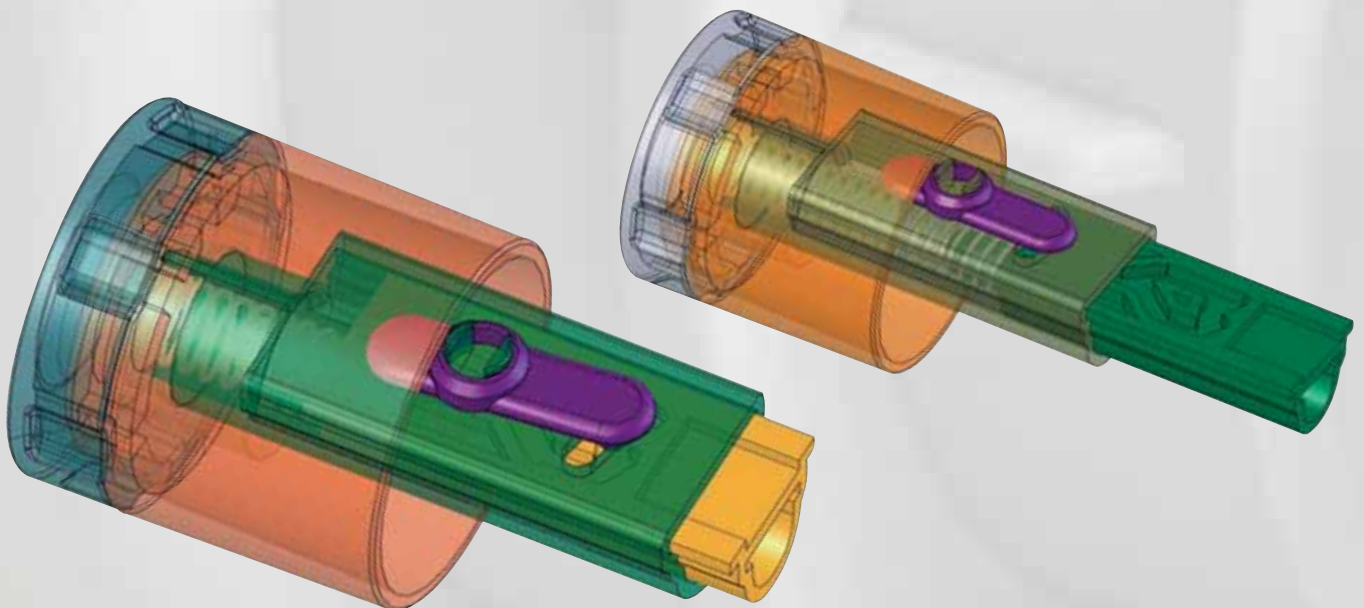
Aufgrund der hohen Fachkompetenz unseres erstklassigen Teams bleibt nichts unmöglich - wir finden für jedes Projekt eine optimale Lösung. Pladomin investiert ein hohes Budget in die Forschung und Entwicklung von neuen Techniken und Produkten und konnte dadurch bereits einige Patente registrieren lassen um Prozesse zu verbessern und um einen Wettbewerbsvorteil aufgrund von Innovationen zu behalten.



Our most value asset is our technical skill and experience providing our customers with solutions to their designs. We work closely with their development teams from the product concept to the start of the serial production and delivery of finished products. We collaborate designing and producing prototypes and developing any type of mold or automation needed for the production, adapting them in-house within very short deadlines.

TECHNICAL DEPARTMENT

Thanks to our skilled team, we may say that there is no challenge or project that we cannot face. We assign an important budget to research and development in new techniques and products and we have already obtained several registered patents in our aim to improve processes and keep a competitive edge based on innovation.



Einige unserer erfolgreichsten Technischen Verfahren:

1

GASSPRITZGUSSTECHNIK AIRMOULD®

Bei diesem Verfahren wird eine kleine Menge Kunststoff eingegossen und dann mittels unter Druck stehendem Nitrogenium (Stickstoff) an das Ende der Gussform gedrückt – daraus resultieren leichtere Produkte, welche aufgrund des niedrigeren Rohmaterialeinsatzes kostengünstiger hergestellt werden können und verbesserte Formen. Durchmesser aufweisen können. Dadurch werden qualitativ einwandfreie und hochwertigere Endprodukte an den Kunden geliefert.

2

BIMATERIALSPRITZE

Bei diesem Verfahren werden 2 verschiedene Materialien in separaten Prozessen unter Berücksichtigung der ästhetischen Bedingungen des Obermaterials und der Beanspruchbarkeit des Innenmaterials in die Form gegossen.

Some of our most successful techniques are:

GAS ASSISTED INJECTION

This technique consists in injecting a smaller quantity of plastic and then pushing it until the end of the mold with pressurized nitrogen, resulting lighter products, cost effective as they consume less raw material, with improved shapes and diameters due to the lack of shrinking effect, resulting in flawless, much more attractive parts.

1

TWO COMPONENTS INJECTION

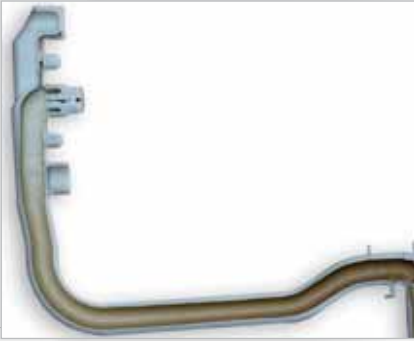
Consists in injecting two different materials in separated processes, combining the aesthetical features of the covering material with the strength of the material inside.

2



3 ROHRSPRITZE

Wir sind spezialisiert auf die Produktion von Rohren und Leitungen mit Gas und Flüssigkeiten auf Kunststoff Giessformen und verwenden alternative Materialien, welche günstiger und beständiger sind in Bezug auf Korrosion, Zeit bzw. anderen chemischen Reaktionen.



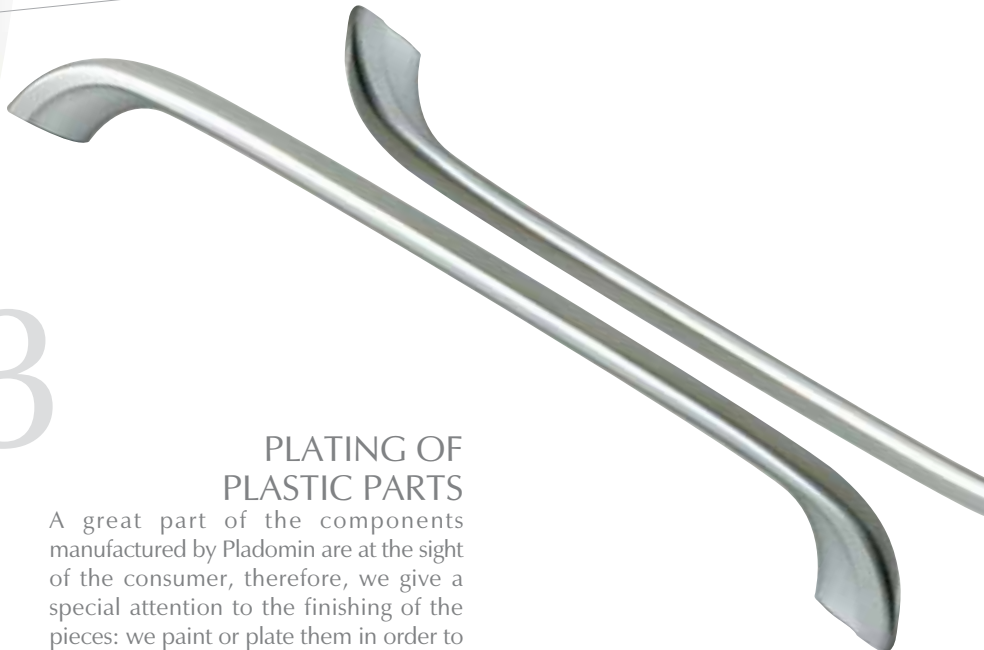
TUBE INJECTION

We are a specialist in the production of tubes and pipes with gas assisted plastic mold injection, substituting other much more expensive materials due to raw material, assembling and transportation costs, and not so resistant to corrosion, time, or other chemical attacks. Also, mold injected tubes allow much defined shapes and resistance than those produced using blow injection.



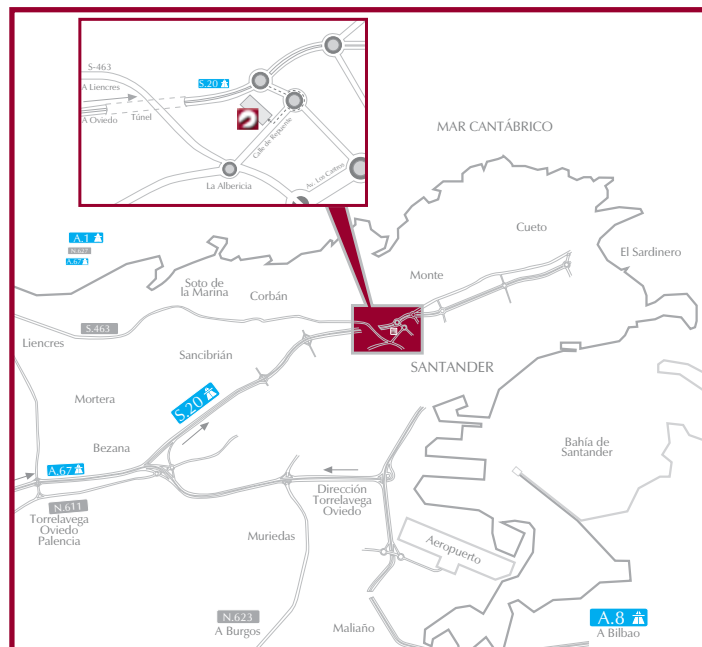
4 NICKELPLATTEN- UND -VERCHROMUNG DER STÜCKE

Ein großes Teil der Bestandteile, die von Pladomin hergestellt werden, sind am Anblick des Verbrauchers, folglich geben wir der Endbehandlung unsere Produkte ein besonderes Augenmerk zum Vollenden der Stücke: wir malen sie, oder wir umfassen elektrolytische Behandlungen im Prozeß, um das metallisierte Vollenden zu erreichen, das mit der Gebrauch- oder Chemieabhängigkeit nicht entfernbar ist. Diese Art der Endverarbeitung wird weitgehend in der Automobil- und in der Elektroindustrie verwendet, wo sich Pladomin bereits sehr etabliert hat.



PLATING OF PLASTIC PARTS

A great part of the components manufactured by Pladomin are at the sight of the consumer, therefore, we give a special attention to the finishing of the pieces: we paint or plate them in order to obtain metalized finishing not removable with the use or chemical interaction. This type of finishing is widely used by the automotive or electrical appliance business where Pladomin is widely established.



Bº San Miguel Nº 45 • 39012 Santander. España
Tfno.: +34 942338311 • Fax: +34 942343193

www.pladomin.com
comercial@pladomin.com
CIF: A-39028378

